

DATENBLATT RGE MATRIX T

Die RGE MXT ist in der Kategorie der einphasigen Online-Systeme das Spitzenmodell und zeichnet sich durch eine sehr kompakte und gleichzeitig äußerst leistungsfähige Struktur auf dem neuesten Stand der Technik aus.

In der Tat ist diese USV in der Lage, Leistungen an der Spitze des Marktes zu erreichen, indem sie einen Leistungsfaktor von 1 über den gesamten Bereich und einen Wirkungsgrad von bis zu 95 % im Normalmodus garantiert.



Die Serie MATRIX besteht aus fünf Modellen mit einer 1/1-Konfiguration, von 1 bis 10 kVA und ist auch in der Version mit dreiphasigem Eingang und einphasigem Ausgang (3/1) in der Größe von 10 kVA erhältlich.

OPTIMIERTES BATTERIEMANAGEMENT

Die RGE MXT bietet extrem schnelle Ladezeiten, da sie standardmäßig über eingebaute Hochleistungsladegeräte verfügt. Bei den Größen von 1 bis 3 kVA ist ein 1,5-A-Batterieladegerät eingebaut, während bei den Größen von 6 bis 10 kVA der Strom digital bis zu einem Maximum von 4 A kalibriert werden kann.

Für alle Modelle ist die Version KS auch mit einem Batterieladegerät mit höherer Leistung (einstellbar) erhältlich, welches den Anschluss von Batterien mit höherer Kapazität über externe Schränke ermöglicht und so eine erweiterte Autonomie des gesamten Systems gewährleistet.

Die USV ist mit einer automatischen Erkennungsfunktion ausgestattet, die es ermöglicht, die Anzahl der installierten Batterieschränke in Echtzeit zu erkennen und so die Restautonomie des Systems automatisch und mit höchster Präzision zu berechnen.

HOHE PERFORMANCE

Die RGE MXT wurde entwickelt, um im Vergleich zu anderen handelsüblichen einphasigen Modellen überlegene Leistungen zu erzielen.

Die MXT garantiert einen Leistungsfaktor von 1 über den gesamten Bereich und gewährleistet somit auch bei kleineren Baugrößen eine Wirkleistung, die der Nennleistung entspricht.

Das mit der besten verfügbaren Technologie ausgestattete System kann im Normalbetrieb einen Wirkungsgrad von bis zu 95 % erreichen und bietet außerdem die Möglichkeit, bei den Modellen mit 6-10 kVA bis zu 3 Einheiten parallel zu betreiben.

MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT

Die RGE MXT ist mit modernsten Komponenten ausgestattet und kann eine mittlere Betriebsdauer zwischen zwei Ausfällen (MTBF) erreichen, die 2- bis 3-mal höher als bei der vorherigen USV-Generation ist.

TECHNOLOGIE

- IGBT-Wechselrichter mit hocheffizienter PWM-Modulation
- Digitaler Signalprozessor (DSP) Mikroprozessor
- Eingebaute Standard-Kaltstartfunktion
- Fernsteuerung der Notabschaltung (EPO)
- Intelligenter Steckplatz für AS400-Schnittstelle, SNMP-Karte, MODBUS-Karte (optional)
- Standard-Kommunikationsschnittstellen: Smart RS232 und Smart USB

HOHER WIRKUNGSGRAD

Die RGE MXT verfügt über einen für seine Kategorie extrem hohen Wirkungsgrad von bis zu 95 % im Normalbetrieb, was eine durchschnittliche Steigerung des Wirkungsgrads um 3 % im Vergleich zur vorherigen Generation bedeutet. Dieses Leistungsniveau in Verbindung mit dem Leistungsfaktor 1 für die gesamte Baureihe ermöglicht eine erhebliche Einsparung der Betriebskosten und bietet somit die Möglichkeit, die Kosten der Maschine in wenigen Jahren zu amortisieren.

LEISTUNG	WIRKUNGSGRAD		VERLUSTE		JÄHRLICHE EINSPARUNGEN	
	ALTE GENERATION	RGE MXT	ALTE GENERATION	RGE MXT	100% BELASTUNG	50% BELASTUNG
1 KVA	88%	89%	136,4 WH	123,6 WH	28 €	14 €
2 KVA	88%	93%	272,7 WH	150,5 WH	268 €	134 €
3 KVA	88%	93%	409,1 WH	225,8 WH	401 €	201 €
6 KVA	92%	95%	521,7 WH	315,8 WH	451 €	226 €
10 KVA	92%	95%	869,6 WH	526,3 WH	752 €	376 €

ERWEITERTE KOMMUNIKATION

Die RGE MXT zeichnet sich durch ein hochmodernes Kommunikationssystem aus, das dem Anwender eine ganze Reihe von Kontrollfunktionen bietet, die nicht nur über das LCD-Display und die Überwachungssoftware, sondern auch über die innovative mobile App mit IoT-Anbindung (Internet der Dinge).

LCD DISPLAY



Die gesamte RGE MXT-Reihe ist mit einem fortschrittlichen LCD-Display ausgestattet, mit dem Sie die wichtigsten Informationen über den Status der USV ablesen und die wichtigsten Systemeinstellungen vornehmen kann.

Über eine einfache und intuitive grafische Schnittstelle ist es möglich, den Betriebsstatus der USV zu erkennen, ebenso die Eingangs- und Ausgangsspannung, den Batteriestatus, die Autonomie und der Lastpegel, die alle in 8 verschiedenen Sprachen verfügbar sind

WINPOWER SOFTWARE

Für eine erweiterte Steuerung der USV ist es möglich, die Installation der entsprechenden WinPower Management Software zu installieren, die mit allen gängigen Betriebssystemen

kompatibel ist. Das Programm ist in der Lage, auch aus der Ferne, den Status jeder USV im selben LAN-Netzwerk zu überwachen und alle Alarme und Ereignisse zu melden. WinPower ermöglicht außerdem das automatische und sichere Herunterfahren von angeschlossenen Computersystemen im Falle eines plötzlichen Stromausfalls.



RGE EXPLORE APP



Dank der innovativen mobilen App "RGE Explore", die auf der neuen IoT-Technologie basiert, können Benutzer den Status ihrer USV zu jeder Zeit und an jedem Ort direkt von ihrem Smartphone aus überwachen. Die Anwendung ist äußerst intuitiv und kann vom Display aus konfiguriert werden (z.B. die wichtigsten Betriebsdaten wie: den Betriebsstatus, die prozentuale Auslastung, die Restautonomie und die Eingangs- und die Ausgangsspannung für alle USV Ihres Netzes.)

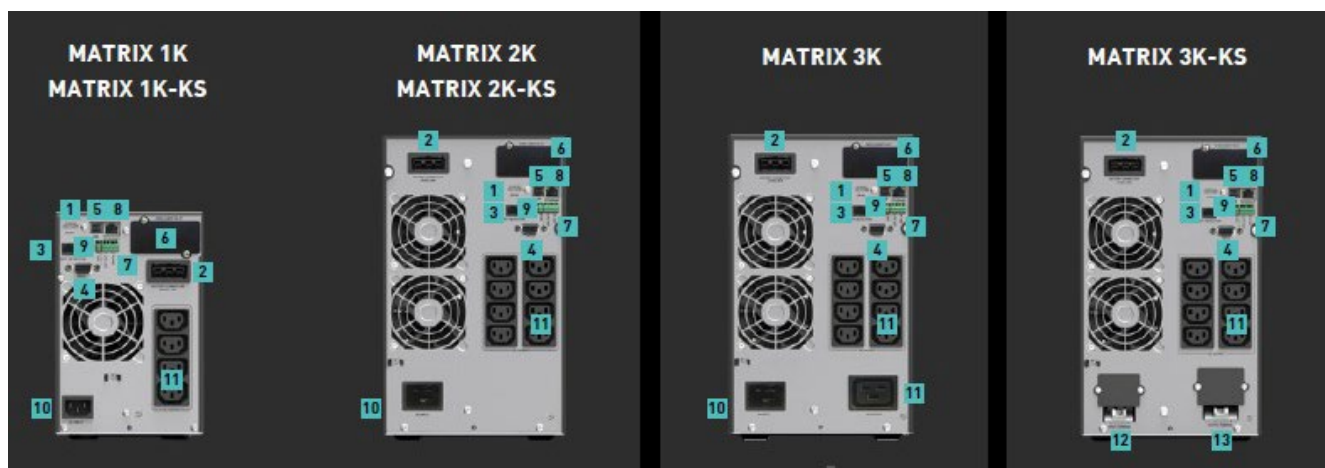
PRODUKTRANGE

Die RGE MXT-Serie ist in den Größen 1, 2, 3, 6, 10 kVA mit 1/1 Konfiguration und in der Größe 10 kVA mit 3/1 Konfiguration erhältlich. Für jede Leistungsgröße gibt es auch eine Variante in der KS-Version.

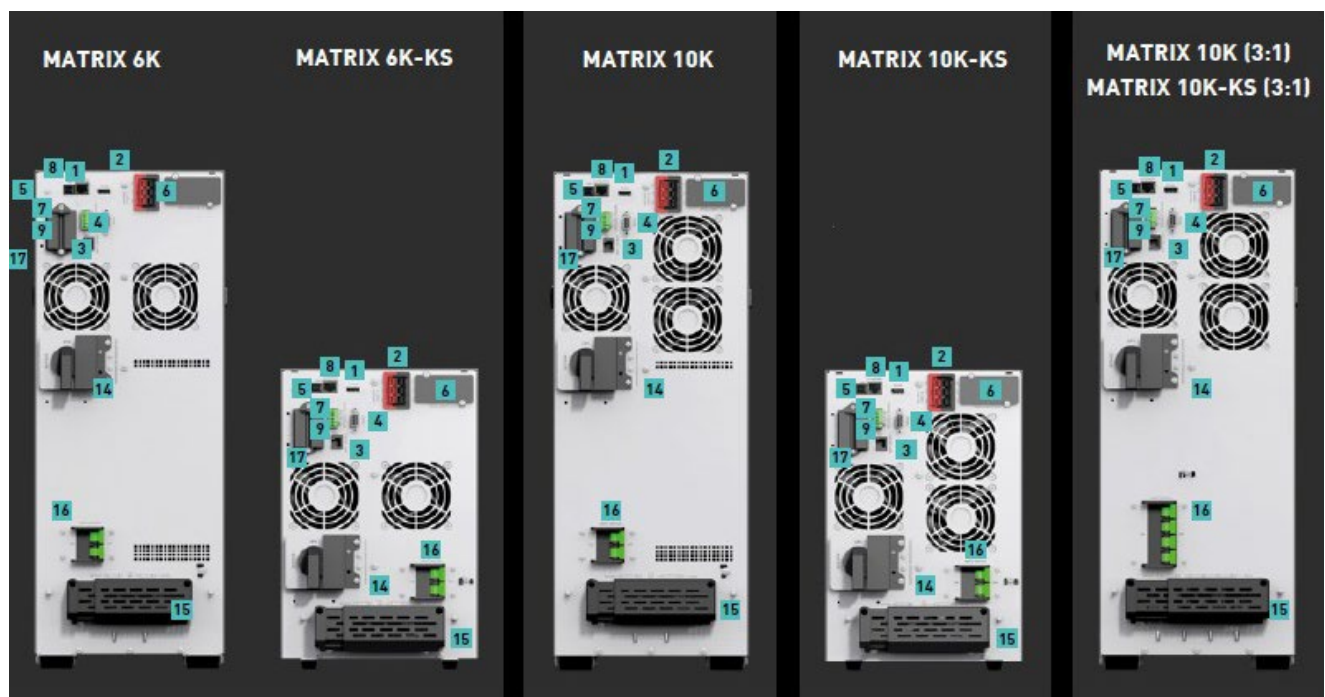
Verfügbar für die gesamte RGE MXT-Reihe Verfügbar für die Größen 1-3K Verfügbar für die Größen 6-10K

- | | | | |
|------------------------|---|--------------------|---------------------------|
| 1 WLAN/WiFi connector* | 4 Intelligent slots (SNMP-NMC / CMC / AS400N) | 10 AC input | 14 Bypass Switch |
| 2 Battery connector | 7 Dry contacts | 11 AC output | 15 Terminal block |
| 3 Autosensing | 8 Ethernet Port* | 12 Input terminal | 16 Input Switch |
| 4 RS232 | 9 RPO | 13 Output terminal | 17 Optional parallel port |
| 5 USB port | | | |

MATRIX 1-3K / MATRIX 1-3K-KS



MATRIX 6-10K / MATRIX 6-10K-KS / MATRIX 10K (3:1) / MATRIX 10K-KS (3:1)



MODELL	MXT1K	MXT1K-KS	MXT2K	MXT2K-KS	MXT3K	MXT3K-KS
Leistung	1000 VA / 1000 W		2000 VA / 2000 W		3000 VA / 3000 W	
HAUPTINGANG						
Rastersystem	1 PH + N + PE					
Eingangsspannung	200/208/220/230/240 VAC (Reduktion 10% unter 208 V, Reduktion 20% unter 200 V), 50/60 Hz					
Spannung	160-300 V 100% laden, 110-160 V Reduktion unter 50% linearer Belastung					
Eingangsfrequenz	40 Hz - 70 Hz (45 Hz - 55 Hz, 54 Hz - 66 Hz @ laden > 60%)					
Eingangsleistungsfaktor	>0,99					
Aktuell THDi	<5%					
AUSGANG						
Nennspannung / Frequenz	200/208/220/230/240 VAC (Reduktion 10% unter 208 V, Reduktion 20% unter 200 V), 50/60 Hz					
Leistungsfaktor	1					
Wellenform	Reine Sinuskurve					
Spannung THDv	<1% (Linienlast); <5% (nichtlineare Last)					
Spannungsgenauigkeit	±1%					
Überlastung des Wechselrichters	Konform zu EN62040-3 VFI-SS-313 Standart 100% < laden ≤ 105%, durchgehend 105% < laden ≤ 125%, 5 Minuten 125 < laden ≤ 150%, 30 Sekunden > 150%, 500 ms					
Bypass-Überlast	100% < load ≤ 105%, durchgehend 105% < load ≤ 125%, 5 Minuten 125 < load ≤ 150%, 30 Sekunden > 150%, 500 ms					
Frequenzregelung (Batteriebetrieb)	50/60 Hz ±0.1%					
Crest Faktor	3:1					
BATTERIEN						
Batterietype	Pb					
Batteriekapazität	12 V / 7 Ah	wählbar	12 V / 7 Ah	wählbar	12 V / 9 Ah	wählbar
Anzahl der in der Reihe geschalteten Batterien	3		6		6	
Batteriespannung	36 VDC		72 VDC		72 VDC	
Überbrückungszeit*	6 min 100% laden 9,5 min 50% laden	Je nach Kapazität der externen Batterien	6 min 100% laden 10 min 50% laden	Je nach Kapazität der externen Batterien	4 min 100% laden 8 min 50% laden	Je nach Kapazität der externen Batterien
BATTERIELADEGERÄT						
Ladestrom	1.5 A	einstellbar 2 ~ 8 A	1.5 A	einstellbar 2 ~ 8 A	1.5 A	einstellbar 2 ~ 8 A
Ladezeit	3 h zur Erholung 90% Kapazität	Je nach Kapazität der externen Batterien	3h bis zur Wiederherstellung von 90% der Kapazität	Je nach Kapazität der externen Batterien	3h bis zur Wiederherstellung von 90% Kapazität	Je nach Kapazität der externen Batterien
SYSTEM						
Effizienz	Normaler Betrieb: 89% Eco Mode Betrieb: 96% Batteriebetrieb: 86.5%		Normaler Betrieb: 93% Eco Mode Betrieb: 97% Batteriebetrieb 89%			
Display	LCD					
Sicherheitsgrad	IP20					
Schnittstelle	Standardausstattung: USB, RS232, RS485, RPO, Intelligenter Steckplatz Optional: SNMP, potentialfreie Kontakte, Parallel-Kit, Modbus					



UMGEBUNG						
Temperaturbereich	0 ~ 40°C					
Lagertemperatur	0°C ~ 40°C (mit Batterie, es wird empfohlen, die Batterien unter 25°C zu lagern) -25°C ~ 55°C (ohne Batterie)					
Relative Luftfeuchtigkeit	0 ~ 95% (keine Kondensation)					
Lautstärke (dBA auf 1 Meter Entfernung)	<45 dB			<50 dB		
Aufstellhöhe	0 ~ 3000 m; Lastreduzierung 1% pro 100m, von 1000 ~ 3000m					
MECHANISCHE DATEN						
Dimension B*T*H (mm)	145*404*220			192*428*318		
Gewicht (Kg) (Farbe schwarz)	12,8	6,4	26,0	11,0	26,4	11,4
MODELL	MXT6K+BP167	MXT6K-KS	MXT10+BP209	MXT10-KS	MXT10TM+BP209	MXT10TM-KS*
Leistung	6 KVA / 6 KW		10 KVA / 10 KW		10 KVA / 10 KW	
HAUPTINGANG						
Rastersystem	1 PH + N + PE			3 PH + N + PE		
Eingangsspannung	220/230/240 VAC, 50/60 Hz					
Spannung	160-275 V 100% laden, 110-160 V Reduktion unter 50% linearer Ladung					
Nennstrom	35 A	45 A	54 A	65 A	54 A (1-1) L1 48 A - L2/L3 18 A (3-1)	61 A (1-1) L1 51 A - L2/L3 21 A (3-1)
Eingangsfrequenz	≤60% Nennlast: 40-70 Hz Nennlast: 45-55 Hz (50 Hz system) / 54-66 Hz (60 Hz system)					
Leistungsfaktor	>0,99			>0,95		
Aktuell THDi	<3% Linienlast <5% nicht lineare Last			<30% bei 3-Phasen-Eingang <5% bei 1-Phasen-Eingang		
AUSGANG						
Nennspannung/Frequenz	220/230/240 VAC, 50/60 Hz					
Leistungsfaktor	1					
Wellenform	Reine Sinuskurve					
Spannung THDv	<1% (Linienlast); <5% (nicht lineare Last)					
Spannungsgenauigkeit	±1%					
	Konform zu EN62040-3 VFI-SS-111 Standart					
Überlastung des Wechselrichters	100% < laden ≤ 105%, durchgehend 105% < laden ≤ 125%, 10 Minuten 125 < laden ≤ 150%, 30 Sekunden > 150%, 500 ms					
Bypass-Überlast	100% < laden ≤ 105%, durchgehend 105% < laden ≤ 125%, 10 Minuten 125 < laden ≤ 150%, 30 Sekunden > 150%, 500 ms					
Frequenzregelung (Batteriebetrieb)	50/60 Hz ±0.1%					
Crest Faktor	3:1					
BATTERIEN						
Batterietype	Pb					
Batteriekapazität	12 V / 7 Ah	wählbar	12 V / 9 Ah	wählbar	12 V / 9 Ah	wählbar
Anzahl der in der Reihe geschalteten Batterien	20****					
Batteriespannung	240 VDC					
Überbrückungszeit	8 min 100% laden 12,5 min 50% laden	Je nach Batteriekapazität	5 min 100% laden 8,5 min 50% laden	Je nach Batteriekapazität	5 min 100% laden 8,5 min 50% laden	Je nach Batteriekapazität
BATTERIELADEGERÄT						
Ladestrom	Bereich: 1~4 A Standard: 1,4 A	Bereich: 2~12 A Standard: 4 A	Bereich: 1~4 A Standard: 2 A	Bereich: 2~12 A Standard: 4 A	Bereich: 1~4 A Standard: 2 A	Bereich: 2~12 A Standard: 4 A
Ladezeit (2.1 A Aufladestrom)	3 h zur Erholung 90% Kapazität	Je nach Batteriekapazität	3 h zur Erholung 90% Kapazität	Je nach Batteriekapazität	3 h zur Erholung 90% Kapazität	Je nach Batteriekapazität

RGE GmbH

Pottendorferstraße 29
A-2700 Wiener Neustadt
V1 – Stand 09/24

T +43 (0)2622 26225 - 515
F +43 (0)2622 26225 - 544
E office@rge.at
www.rge.at

Firmenbuch FN 194871a
Handelsgericht Wiener Neustadt . UID ATU49820403
Bankverbindung: Raiffeisenkasse Kuchl reg.Gn.m.b.H.
IBAN AT81 3502 9000 0015 0029., BIC: RVSAAT2S029



SYSTEM			
Effizienz	Normaler Betrieb: 94.9% Eco Mode Betrieb: 98.6% Batteriebetrieb: 92.9%	Normaler Betrieb: 94.6% Eco Mode Betrieb: 98.7% Batteriebetrieb: 91.8%	Normaler Betrieb: 94.6% Eco Mode Betrieb: 98.8% Batteriebetrieb: 91.8%
Display	LCD		
Sicherheitsgrad	IP20		
Schnittstelle	Standartausstattung: USB, RS232, RS485, RPO, intelligenter Steckplatz Optional: SNMP, potentialfreie Kontakte, parallel kit, Modbus		

UMGEBUNG	
Temperaturbereich	0°C ~ 50°C (Reduzierung 50% über 40°C)
Lagertemperatur	-15°C ~ 40°C (mit Batterie, es wird empfohlen, die Batterien unter 25°C zu lagern) -25°C ~ 55°C (ohne Batterie)
Relative Luftfeuchtigkeit	0 ~ 95% (keine Kondensation)
Lautstärke (dBA auf 1 Meter Entfernung)	<50 dB
Aufstellhöhe	0 ~ 3000 m; Lastreduzierung 1% pro 100m, von 1000 ~ 3000m

MECHANISCHE DATEN						
Dimension B*T*H (mm)	225*416*589	225*416*353,2	225*416*589	225*416*353,2	225*416*589	
Gewicht (Kg) (Farbe schwarz)	57,9 (20 Batterien)	13,5	68,2 (20 Batterien)	15,5	68,7 (20 Batterien)	22,7
Farbe	schwarz					

BATTERIEERWEITERUNG

MODELL	VDC	Spannung (V) und Kapazität (Ah)	Anzahl der Batterien	Gesamtzeit in Minuten Vollast	Dimension	Gewicht (kg)
--------	-----	---------------------------------	----------------------	-------------------------------	-----------	--------------

BATTERIEPAKET FÜR RGE MXT 1K						
MXT-BP1K	36	Leer	Leer	-	145*404*220	4,2
MXT-BP1K-039	36	12 V / 9 Ah	3	17,5	145*404*220	11,7
MXT-BP1K-069	36	12 V / 9 Ah	6	31	145*404*220	19,2
BATTERIEPAKET FÜR RGE MXT 2K						
MXT-BP2-3K	72	leer	Leer	-	192*428*318	8,7
MXT-BP2-3K-069	72	12 V / 9 Ah	6	18,5	192*428*318	23,7
MXT-BP2-3K-129	72	12 V / 9 Ah	12	33	192*428*318	38,7
BATTERIEPAKET FÜR RGE MXT 3K						
MXT-BP2-3K	72	Leer	leer	-	192*428*318	8,7
MXT-BP2-3K-069	72	12 V / 9 Ah	6	12,5	192*428*318	23,7
MXT-BP2-3K-129	72	12 V / 9 Ah	12	22	192*428*318	38,7
BATTERIEPAKET FÜR RGE MXT 6K						
MXT-BP10K	240	Leer	Leer	-	416*225*289	23,6
MXT-BP10K-209	240	12 V / 9 Ah	20	22	416*225*589	73,6
MXT-BP10K-409	240	12 V / 9 Ah	40	40	416*225*589	123,6
BATTERIEPAKET FÜR RGE MXT 10K						
MXT-BP10K	240	Leer	Leer	-	416*225*589	23,6
MXT-BP10K-209	240	12 V / 9 Ah	20	13	416*225*589	73,6
MXT-BP10K-409	240	12 V / 9 Ah	40	23	416*225*589	123,6